



Kuwait Petroleum Italia offre ai Soci di Confindustria condizioni esclusive sull'acquisto di carburante attraverso i prodotti fuel cards dedicati alle imprese e ai possessori di Partita IVA: **CartissimaQ8**, carta carburante per le piccole e grandi flotte di automobili o veicoli commerciali, e **RecardQ8**, l'offerta che include carte carburante ricaricabili disponibili nelle versioni, **business** e **coupon**, e i **Q8 TicketFuel**, i buoni carburante digitali.

L'OFFERTA DEDICATA AGLI ASSOCIATI CONFINDUSTRIA

FUEL CARDS Q8

I soci Confindustria, non ancora clienti, potranno richiedere **CartissimaQ8** e **RecardQ8** senza alcun **costo di adesione** e beneficiare di un'offerta dedicata per migliorare i costi del carburante.

CartissimaQ8 offre ai nuovi clienti uno **sconto** di **2 € cent** al litro **su diesel e benzina** e un ulteriore bonus di fine anno¹. Lo sconto non sarà applicato sui punti vendita Q8easy e su quelli delle terze parti. Inoltre, i soci potranno usufruire del portale online **CartissimaWeb** per la gestione interattiva della flotta aziendale.

I Soci potranno richiederla anche per **un solo veicolo**.

Di seguito i dettagli per il Cartissima Web:

PACCHETTO LIGHT: **GRATIS** (anziché 4,99 €)
PACCHETTO PRO: **9,99€** (pari al 17% di sconto)
PACCHETTO PREMIUM: **18,99€** (pari al 24% di sconto)
PACCHETTO EXECUTIVE: **31,99€** (pari al 40% di sconto)

Con **RecardQ8**, i soci potranno richiedere i prodotti RecardQ8 beneficiando di uno sconto del **2%** sul valore nominale della ricarica effettuata sul conto online.

I soci potranno registrarsi direttamente alla piattaforma (<https://www.flotte.q8.it/recardq8/signup/new?reset>) ed inserire il codice **CONF2022** per poter usufruire di queste condizioni vantaggiose.

CONTATTI

Flavia Ferrara
Cell: 3386908678
E-mail: flferrar@q8.it

Khaled Al- Awadhi
Cell: 3358735973
E-mail: khaled.alawadhi@q8.com

In caso di ulteriori informazioni scrivere all'indirizzo obamflotte@q8.it

¹ Il bonus di fine anno sarà applicato solo a coloro che effettueranno consumi pari da 100.000 litri l'anno in su.